

## Rhenometal AC 3+ , Bunttöne

### Rhenometal AC 3+ , Basisfarbe C, zum Selbsteinfärben

Speziallack für Metall, speziell für Aluminium.

wasserbasiert, umweltfreundlich

**Art.-Nr.: A 5314 (RAL Töne, seidenmatt)**

**Art.-Nr.: A 5442 (Basis C) seidenmatt**

**Merkmale:** Korrosionsbeständiger Einkomponentenlack in Edelstruktur für Neuanstrich und Renovierung, für die universelle Beschichtung von Metallen, speziell Rohaluminium. Mit der Grundeinstellung für die Pigmentierung im hitzereflektierenden Bereich. Gebrauchsfertig, abriebfest, kratzfest, beständig gegen Wasser und übliche Reinigungsmittel, außenwitterungsbeständig. Die Basisfarbe kann pigmentiert werden im Rhenocoll Color MIX System. Alle Rhenometal AC 3+ RAL-Töne werden im Einschicht-Aufbau aufgetragen.

**Einsatzbereich:** Zum Lackieren von Metall, auch Profilen aus Aluminium für Türen und Fenster. Die Oberflächen des zu beschichtenden Materials müssen sauber und fettfrei sein, dürfen nicht mit Silikon oder anderem Material verunreinigt sein. Zur Verwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt.

**Verarbeitungshinweise:** Gebinde vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln.

Der Lack ist unverdünnt gebrauchsfertig.

Untergrund entfetten, wenn Haftung verbessert werden muss evtl. anschleifen. Alternativ kann auch mit Grundierung AP 1 Primer vorbehandelt werden.

**Zugabe von Promotor:** entfällt

**Verarbeitungszeit (Topfzeit):** entfällt

**Lieferform/ Farbtöne:** RAL Töne und Basisfarbe C

**Glanzgrad:** Nr.: 12 = seidenglanz (Glanz 30-40)

### **Auftragsmethode Spritzen:**

Fließbecherpistole: 1,5 - 2,0 mm Düse, Spritztechnik Spritzdruck 4 bar

HVLP-Fließbecherpistole: 1,5 - 1,8 mm Düse, Spritzdruck 2 - 2,5 bar

Airmix-Gerät (Kolbenpumpe): ≤ 0,23 mm Düse, Druck ist geräteabhängig

**Empf. Verarbeitungstemperatur:** +15°C bis +35°C

**Trocknung:** bei +20°C und max. rel. Luftfeucht von 60%:  
nach ca. 1-2 Std. staubtrocken  
nach ca. 3-5 Std. griffest  
nach 24 Std./über Nacht beanspruchbar  
vollständig durchgehärtet nach bis zu 14 Tagen  
vollständige Vernetzung nach 28 Tagen

**Verdünnung:** Rhenometal AC 3+ ist gebrauchsfertig,  
evtl. mit 1 - 3 % Wasser verdünnen

**Viskosität Bunttöne:** 1100 - 1400 mPas (Brookfield, Spindel 6, 100 U/min.)

**Farbaufbau:** Alle Bunttöne wie z.B. RAL, werden im  
Einschicht-Aufbau aufgetragen

**Arbeitsvorgang:**

- Sorgfältiges Abblasen der Profiloberflächen mit Druckluft, damit keine Spanrückstände den Lackiervorgang stören
- Abkleben der nicht zu lackierenden Teile (z.B. mit Feinkreppband)
- Flächen sorgfältig entfetten. Säubern der Profile mit alkoholischem Reiniger, um Schmutz- und Fettrückstände zu beseitigen und eine antistatische Wirkung zu erzielen
- Vor der Lackierung ca. 5 Minuten Trocknungszeit des alkoholischen Reinigers beachten
- Profilkanten vornebeln
- Profil lackieren
- Eventuelle Schutzfolie erst nach kompletter Durchtrocknung aufbringen

**Auftragsmenge:** Nassfilmstärke 100 - 150 µm / Trockenfilmstärke:45 - 70 µm

**Reinigung:** Bereits lackierte Oberflächen (Spritznebel, Schmutz, Klebereste, ...) mit "Rhenocoll CleanEx". Verschmutzungen durch Lackreste am unlackierten Profil (z.B. Spritznebel auf weißer Fläche bei schlechtem Abkleben): mit alkoholischem Reiniger, Arbeitsgeräte mit Wasser, sofort nach Gebrauch, angetrocknete Lackreste mit alkoholischem Reiniger entfernen.

**Liefergebinde:**

1 l Dose  
5 l Eimer  
20 l Eimer

**Lagerung:** Kühl, frostfrei, Anbruchgebände gut verschließen, 1 Jahr lagerfähig.

**VOC:** Kat. D / Basis Wb / Max Wert 130 g/L / IST Wert 30 g/L

**Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008:** nicht kennzeichnungspflichtig

**Sicherheitshinweise:** Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Sicherheitsrelevante Daten, sowie Hinweise zur Entsorgung bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

**Service:**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

**Tel.:** + 49 (6384) 9938-0

**Fax:** + 49 (6384) 9938-112

**E-Mail:** [info@rhenocoll.de](mailto:info@rhenocoll.de)

Diese Angaben sind unverbindlich und beruhen auf Erfahrungen in der Praxis, sowie den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche, da wir auf die Vielfalt der Werkstoffe und auf deren Verarbeitung keinen Einfluss haben. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk. Es gelten in jedem Falle unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.